Technical Sheet

SDD

Spinotto autoforante - connessioni alluminio/legno

Lo spinotto SDD con marchio CE è il fissaggio ideale per le connessioni a scomparsa in combinazione con le staffe in alluminio come il BTALU.
Lo spinotto a doppia filettatura ha una testa cilindrica con impronta Torx T-40 e il design unico della punta riduce le spaccature nel legno. La scanalatura sulla filettatura inferiore consente di rimuovere il materiale durante l'installazione.



Features

Vantaggi

- Marchio CE
- Non è necessario preforare
- Impronta Torx T-40
- Piccola testa cilindrica per connessioni a scomparsa
- Scanalatura sulla filettatura per la rimozione dei trucioli

Materiale

- Acciaio al carbonio elettrozincato

Applications

Applicazioni

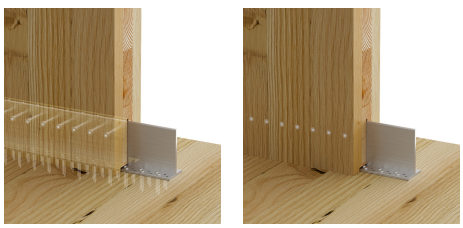
- Travi in legno lamellare
- Parete in X-LAM a pavimenti in X-LAM

Utilizzo

- Staffe a scomparsa in alluminio



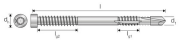




Technical Sheet

SDD
Spinotto autoforante - connessioni alluminio/legno

Dati tecnici



Gamma prodotto

Riferimento	altro dimensioni dati												
				dimensioni del prodotto[mm]							quantità per scatola	peso[kg]
	Item Code	Tun / DB nr.	NOB nr.	d	l	Diametro testa [dh]	Diametro del perno superiore [d1]	Lunghezza della filettatura superiore [Lg1]	Lunghezza della filettatura inferiore [Lg2]	Bit		
SDD7.5X93	78119	2395460	60153142	7.5	93	12	6.9	27	8.5	T-40	50.0	0.033
SDD7.5X113	78120	2395461	60153143	7.5	113	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.039
SDD7.5X133	78121	2395463	60153193	7.5	133	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.046
SDD7.5X153	78122	2395464	60153194	7.5	153	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.053
SDD7.5X173	78123	2395465	60153197	7.5	173	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.06

Installazione tipica

Installazione

Lo spinotto autoperforante può essere avvitato direttamente attraverso la parte in legno da assemblare con la scarpa in alluminio, senza preforare.
Per l'installazione con una scarpa in alluminio, si consiglia di utilizzare un avvitatore ad alta coppia e bassa velocità (600-1000 giri/min). Dopo il contatto della punta dello spinotto con l'alluminio, è necessario applicare una pressione di 25-30 kg sull'avvitatore.
Si raccomanda di avere un gioco di 1 o 2 mm tra intaglio e piastra, cioè un intaglio di 7-8 mm per una piastra di 6 mm di spessore (tipo BTALU), per consentire la rimozione dei trucioli. Lo spinotto deve essere perpendicolare alla piastra da forare.

Simpson Strong-Tie Italy C/O Friulsider S.P.A.
Via Trieste, 1, 33048 San Giovanni al Natisone (UD)
+39 0432 747911
info@friulsider.com
Copyright by Simpson Strong-Tie®
PEC friulsider@legalmail.it